

Pinza pneumatica angolare autocentrante a due griffe serie AA-25-NO

- Azionamento a semplice effetto.
- Apertura a molla.
- Regolazione della corsa di chiusura.
- Sensori magnetici opzionali.

2-jaw self-centering angular pneumatic gripper series AA-25-NO

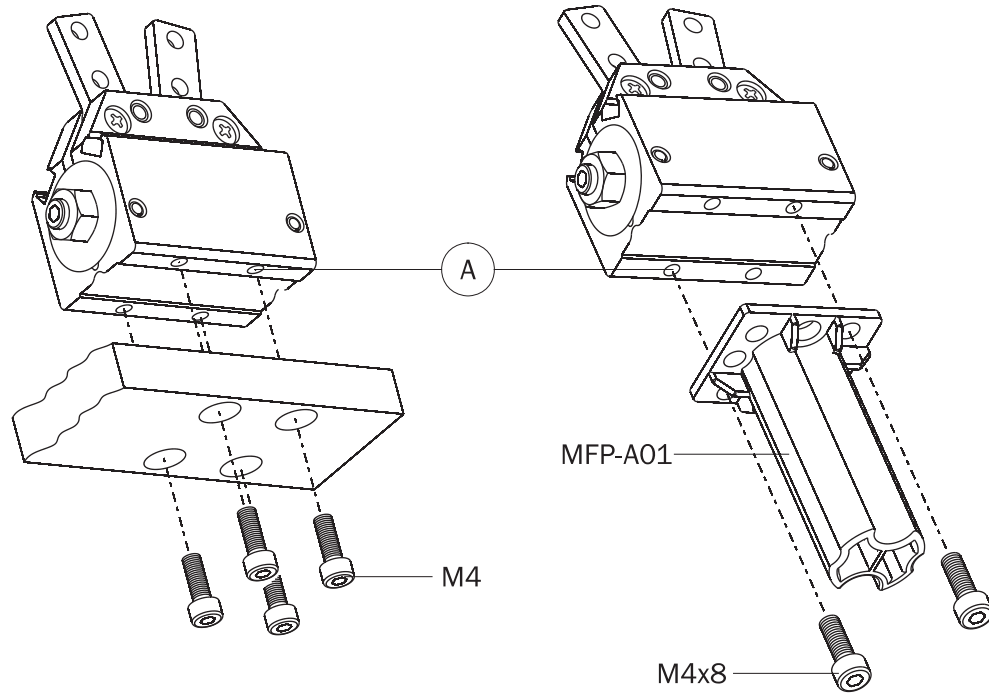
- Single-acting.
- Spring opening.
- Closing stroke adjustment.
- Optional magnetic sensors.



	AA-25-NO
Fluido <i>Medium</i>	Aria compressa filtrata, lubrificata / non lubrificata <i>Filtered, lubricated / non lubricated compressed air</i>
Pressione di esercizio <i>Pressure range</i>	2.5 ÷ 8 bar
Temperatura di esercizio <i>Temperature range</i>	5 ÷ 60 °C.
Corsa <i>Stroke</i> (±1°)	2 x 14°
Coppia di chiusura per griffa a 6 bar <i>Closing torque at 6 bar each jaw</i>	125 Ncm
Coppia di chiusura totale a 6 bar <i>Total closing torque at 6 bar</i>	250 Ncm
Coppia di apertura per griffa a 0 bar <i>Opening torque at 0 bar each jaw</i>	25 Ncm
Coppia di apertura totale a 0 bar <i>Total opening torque at 0 bar</i>	50 Ncm
Frequenza max funzionamento continuativo <i>Maximum working frequency</i>	2 Hz
Consumo d'aria per ciclo <i>Cycle air consumption</i>	1 cm ³
Tempo di chiusura senza carico <i>Closing time without load</i>	0.02 s
Peso <i>Weight</i>	105 g

Fissaggio della pinza

Usare quattro o almeno due viti M4 nei fori filettati (A) sul fondo della pinza.



Gripper fastening

Use four or at least two screws M4 in the threaded holes (A) on the base of the gripper.

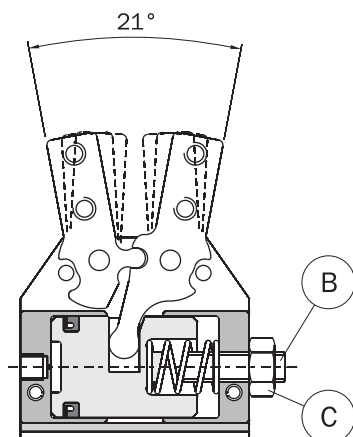
Regolazione della corsa

Usare il grano filettato (B) per regolare la corsa e bloccarlo con il dado (C).

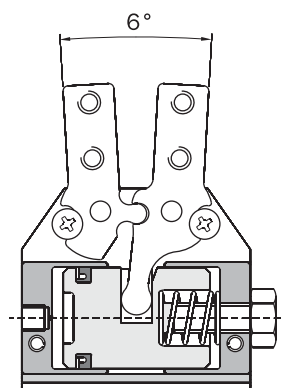
Stroke adjustment

Use the grub screw (B) to adjust the stroke, then lock it with the nut (C).

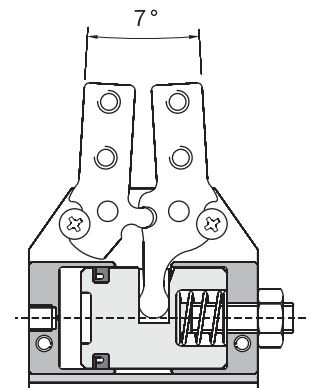
COMPLETAMENTE APERTA
FULLY OPEN



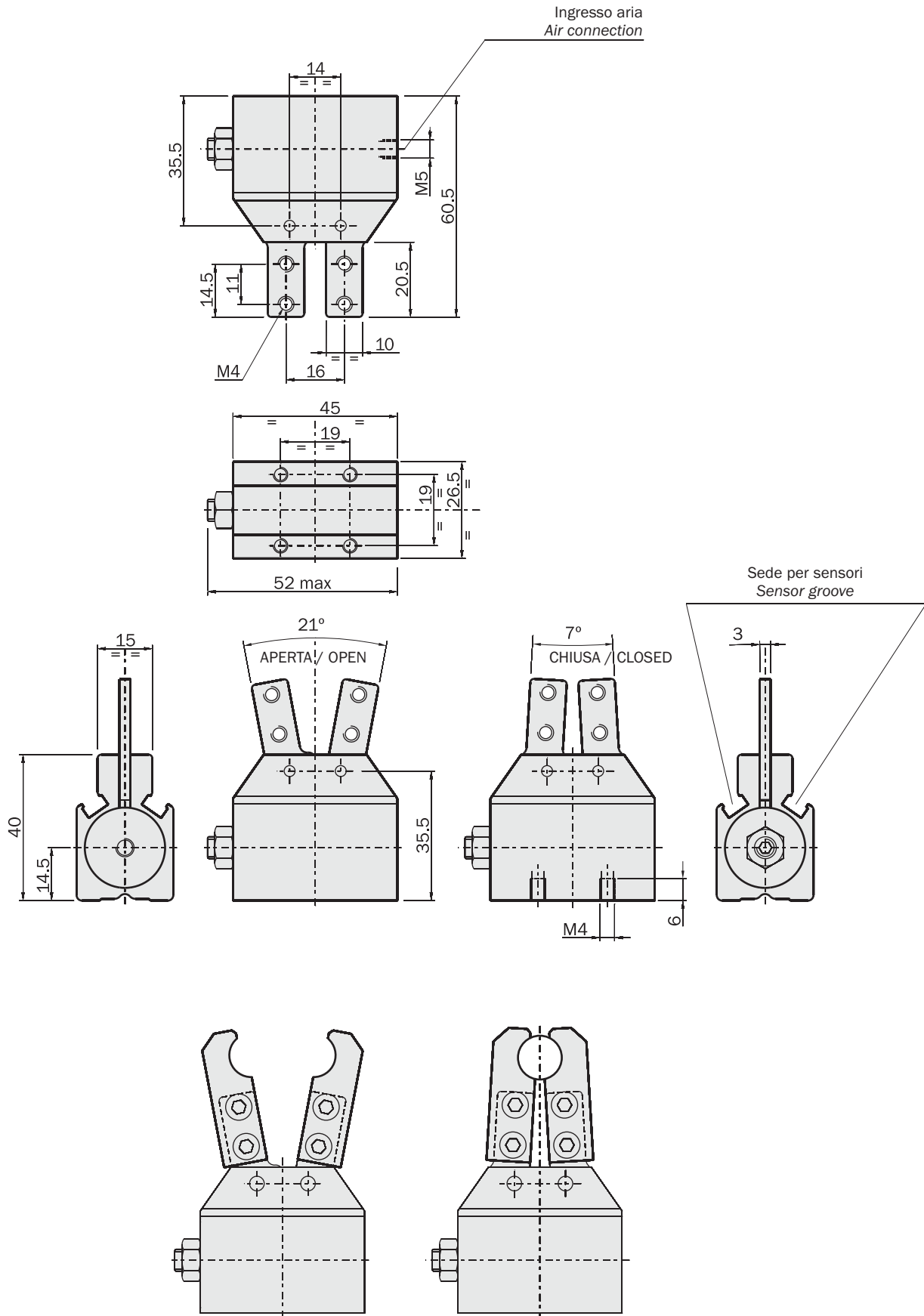
CORSA MINIMA
MINIMUM STROKE



CORSA MASSIMA
MAXIMUM STROKE



Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)



 FIRST ANGLE PROJECTION

Sensori

Il rilevamento della posizione di lavoro è affidato a uno o più sensori magnetici di prossimità (opzionali), che rilevano la posizione attraverso i magneti interni.

Quindi, per un corretto funzionamento, è da evitare l'impiego in presenza di forti campi magnetici od in prossimità di grosse masse di materiale ferromagnetico.

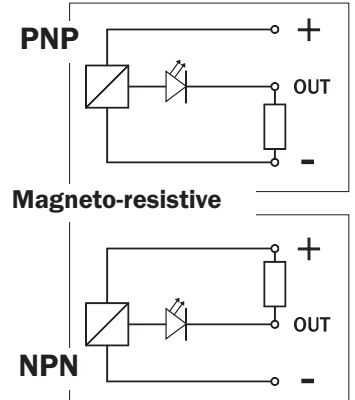
I sensori utilizzabili sono:



Sensors

The operating position can be checked by magnetic sensors (optional), that detect the magnets inside. Therefore a near big mass of ferromagnetic material or intense magnetic fields may cause sensing troubles.

Use sensors:

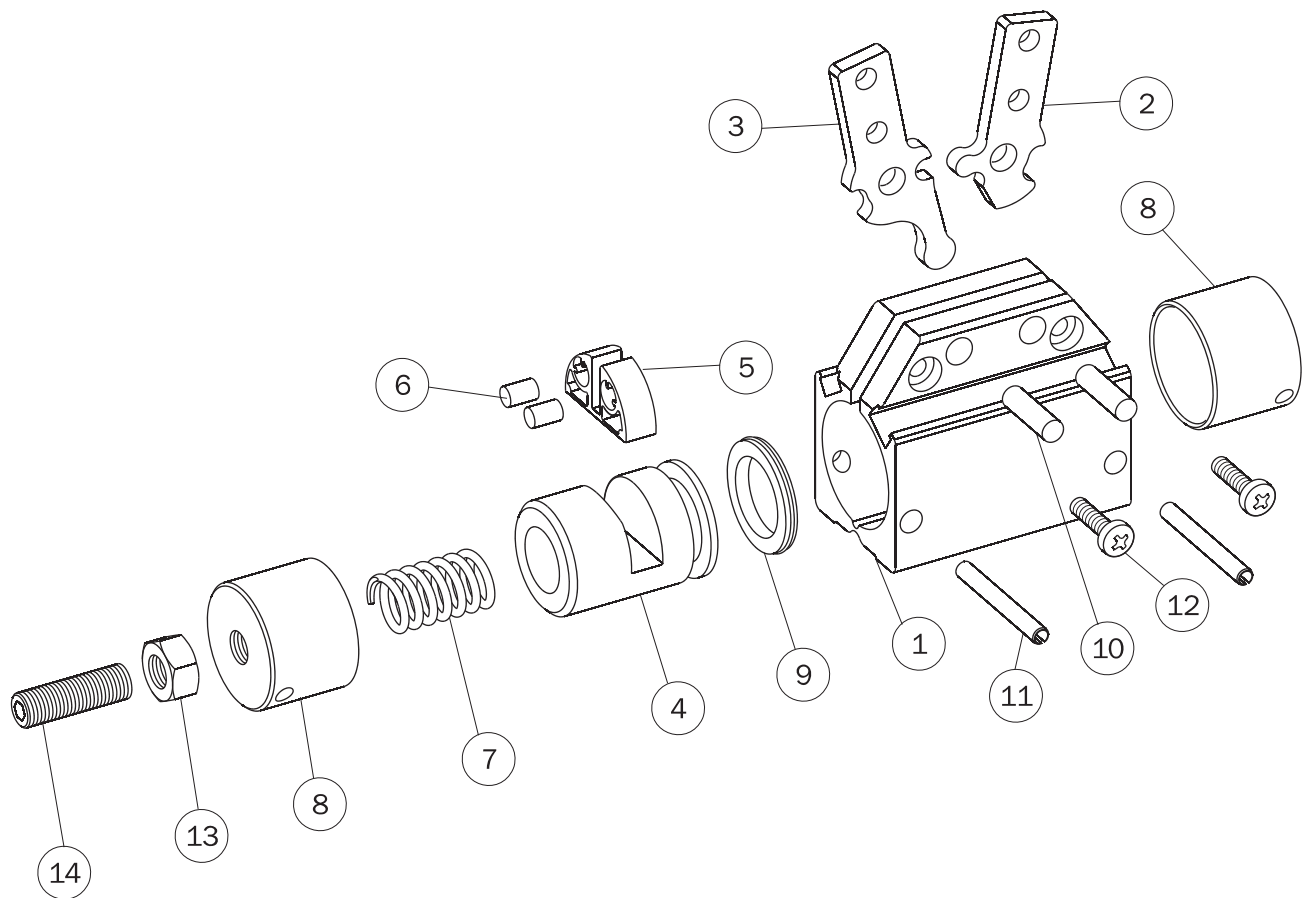


AA-25-NO			
SL4N225-G	PNP	2.5m cable	<input checked="" type="checkbox"/>
SL4M225-G	NPN	2.5m cable	<input checked="" type="checkbox"/>
SL3N203-G	PNP	M8 connector	<input checked="" type="checkbox"/>
SL3M203-G	NPN	M8 connector	<input checked="" type="checkbox"/>
SS4N225-G	PNP	2.5m cable	<input checked="" type="checkbox"/> (1)
SS4M225-G	NPN	2.5m cable	<input checked="" type="checkbox"/> (1)
SS3N203-G	PNP	M8 connector	<input checked="" type="checkbox"/> (1)
SS3M203-G	NPN	M8 connector	<input checked="" type="checkbox"/> (1)

(1)
Utilizzando l'adattatore (SS.004.000) fornito nella confezione K-SENS.

(1)
By the adapter (SS.004.000) provided with the pack K-SENS.





AA-25-NO		
1- Corpo pinza	AA-20-1	Gripper housing -1
2- Griffa dx	AA-21-1	Right jaw -2
3- Griffa sx	AA-21-2	Left jaw -3
4- Pistone	AA-25-1	Piston -4
5- Inserto portamagnete	AA-20-4	Magnet housing -5
6- Magnete	PAR-06-7	Magnet -6
7- Molla	AA-20-7	Spring -7
8- Cilindro	AA-20-3	Cylinder -8
9- Cilindro	AA-25-2	Cylinder -9
10- Spina di riferimento	Ø4x14 mm DIN 6325	Dowel pin -10
11- Spina elastica	Ø3x26 mm DIN 7346	Elastic pin -11
12- Vite	M3x12 mm DIN 7985A INOX A2	Screw -12
13- Dado	M6 DIN 934 INOX A2	Nut -13
14- Vite senza testa	M6x20 mm DIN 913 INOX A2	Grub screw -14
15- Guarnizione dinamica	20.7x13.75x2.55 (GUAR-120)	Dynamic gasket -15

Circuito pneumatico

Possibili inconvenienti sul circuito di alimentazione dell'aria compressa:

- 1- Oscillazioni di pressione;
- 2- Riempimento pinza vuota all'avvio;
- 3- Velocità di azionamento eccessiva.

Accorgimenti per risolvere i problemi:

- 1- Serbatoio esterno (A);
- 2- Valvola di avviamento progressivo (B);
- 3- Regolatori di flusso (C).

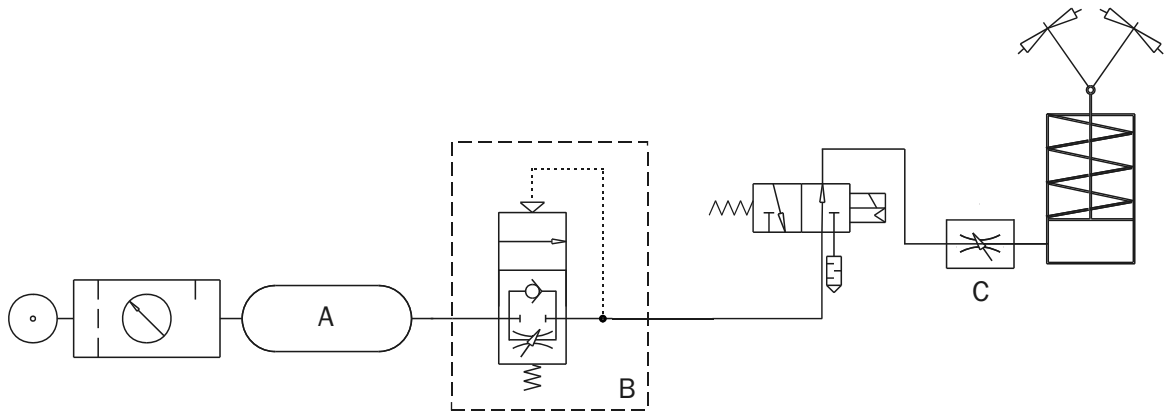
Pneumatic circuit

Possible problems on a compressed air circuit:

- 1- Pressure variation;
- 2- Pressurizing with empty cylinders;
- 3- Excessive speed of the jaws.

Possible solutions:

- 1- Compressed air storage (A);
- 2- Start-up valve (B);
- 3- Flow controller (C).



Connessione pneumatica

La pinza si alimenta montando raccordi M5 (non forniti).

La pinza è azionata con aria compressa filtrata (5÷40 µm) non necessariamente lubrificata.

La scelta iniziale, lubrificata o non lubrificata, deve essere mantenuta per tutta la vita della pinza.

L'impianto pneumatico deve essere pressurizzato gradualmente, per evitare movimenti incontrollati.

Compressed air feeding

The gripper is fed by M5 fittings (not supplied).

The compressed air, must be filtered from 5 to 40 µm. Maintain the medium selected at the start, lubricated or not, for the complete service life of the gripper.

The pneumatic circuit must be pressurized progressively, to avoid uncontrolled movements.

